

SERVIZI ACCESSORI

DISINFESTAZIONE

Eliminazione di animali infestanti: insetti volanti e striscianti, pulci, vespe, zanzare, acari, formiche, calabroni, scorpioni, mosche, scarafaggi, blatte, acari, infestanti delle derrate alimentari, ecc.



DERATTIZZAZIONE

Eliminazione della popolazione murina, nella fattispecie topi e ratti, da ogni sito, area o luogo da essi frequentato.

DEMUSCAZION

Estirpazione delle sorgenti larvali delle mosche con interventi mirati mediante insetticidi che eliminano sia la forma pre-immaginale sia l'adulto.



RIMOZIONE CHEWING - GUM E GRAFFITI

Estirpazione delle sorgenti larvali delle mosche con interventi mirati mediante insetticidi che eliminano sia la forma pre-immaginale sia l'adulto.



La rimozione del graffito si ottiene manualmente con specifici solventi gel, oppure mediante un'attrezzatura che eietta a bassa pressione una soluzione acquosa di bicarbonato di sodio.

Il risultato è una perfetta pulizia senza abrasioni, con un prodotto non tossico, non corrosivo e biodegradabile.

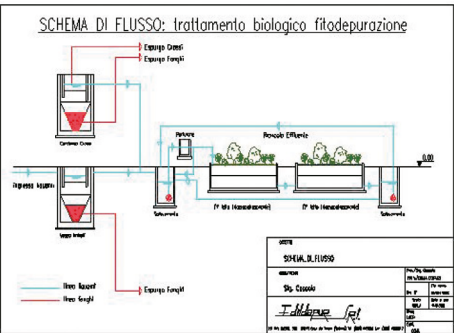
PROGETTAZIONE e CONSULENZA

Una corretta progettazione è alla base della riuscita di ogni impianto: avvalendoci dell'esperienza di qualificati tecnici, progettiamo impianti di depurazione, potabilizzazione e neutralizzazione cattivi odori.

Soluzione ideale per:

- sopralluoghi • analisi chimiche preventive
- progettazione esecutiva • consulenza nel settore civile e industriale
- disbrigo pratiche autorizzative

commercializzazione prodotti per l'ambiente



Attività

- depurazione delle acque reflue
- neutralizzazione dei cattivi odori
- potabilizzazione delle acque primarie
- bonifiche ambientali

Servizi

- gestione e manutenzione impianti
- disinfezione, derattizzazione e demuscazione
- trattamenti enzimatici e neutralizzanti per RSU
- progettazione e consulenza
- rimozione chewing-gum e graffiti
- commercializzazione prodotti per l'ambiente



Siamo incessantemente impegnati nel ricercare nuove soluzioni tecnologiche, con una struttura dinamica, in continua evoluzione e in costante aggiornamento, a contatto con le istituzioni scientifiche e in collaborazione con l'Università degli Studi di Salerno.

TRATTAMENTO TERRA



Via Vincenzo Palazzo 41
84013 Cava de' Tirreni (SA)
Tel. 089 2098460
e-mail: ambienteplus.service@gmail.com



BONIFICA TERRENI



I terreni naturali sono potenziali ricettori di inquinanti dovuti agli scarichi di reflui civili e industriali e, quindi, veicolo di contaminazione delle falde.



Fanghi inertizzati provenienti dal dragaggio dei canali del bacino idrico del fiume Sarno (Sa)

TRATTAMENTO BIOLOGICO

Il processo **biologico** consiste, mediante l'aspirazione di particolari biocatalizzatori, nella degradazione della sostanza organica e degli idrocarburi provenienti da scarichi civili e industriali.

TRATTAMENTO CHIMICO-FISICO

L'**inertizzazione** dei fanghi mediante la miscelazione di opportuni reagenti, consente di immobilizzare i metalli pesanti come rame, nichel, piombo, zinco contenuti nei terreni inquinati.

CUMULI INERTIZZATI



Realizzazione discariche e piattaforme di stoccaggio RSU

Discarica controllata

Una discarica per RSU deve essere in grado di garantire il drenaggio del percolato dovuto alla degradazione organica dei rifiuti e la impermeabilizzazione del sito allo scopo di preservare dall'inquinamento il terreno e le falde acquifere sottostanti.

Pacchetto impermeabilizzante composto da (dal basso verso l'alto):

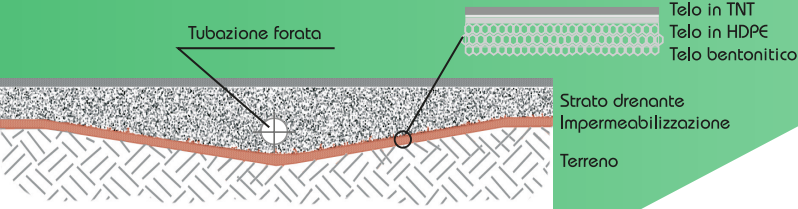
- materassino bentonitico
- telo in polietilene ad alta densità
- telo tessuto non tessuto



Il materassino bentonitico impermeabilizzante sostituisce la sovrastante geomembrana in polietilene in caso di eventuali lesioni.

Il telo di **HDPE** (polietilene ad alta densità).assolve la funzione di impermeabilizzazione per la protezione delle acque sotterranee dal percolato.

Lo strato superiore in **TNT** (tessuto non tessuto) protegge il sottostante telo impermeabilizzante in HDPE da possibili lesioni.



Stabilizzazione della sostanza organica

Recupero dei rifiuti organici Tecnologia KET: semplice, concreta.



Scarti vegetali



Scarti alimentari

La tecnologia **KET** agisce per contatto diretto, è sinergica ed indipendente dai normali processi aerobici ed anaerobici; elimina le emanazioni gassose ed i conseguenti maleodori; accelera i tempi di residenza e riduce vistosamente i volumi.

Campi d'impiego per produzione di:

- ammendanti
- concimi
- fertilizzanti
- fertilizzanti organo minerali
- carbonizzazione
- stabilizzazione per pellettizzazione
- ottimizzazione per termovalorizzazione
- stabilizzazione per conferimento in discarica



Triturato vegetale e alimentare



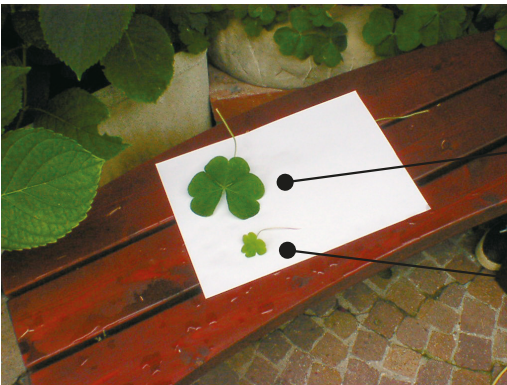
Trattamento in reattore



Prodotto finale (dopo 6 ore in reattore)

Vantaggi:

- **Sostenere l'agricoltura**
consente raccolti continui migliora l'ambiente
- **Maggior valore del raccolto**
più resa
miglior qualità
più valori nutrizionali
migliore conservazione
maggiore mineralizzazione
- **Non necessita studi di agronomia**
- **Eliminazione dei rifiuti**
recupero rifiuti organici
produzione di Nutrisoi1°
- **Stabilizzazione RSU**
neutralizzazione degli odori
riduzione di volume



Crescita su terreno concimato con tecnologia KET

Crescita naturale